

Отчет о применении измерительной системы RollCal Classic для шлифования прокатных валков на эксплуатируемых вальцешлифовальных станках.

Валки являются главным элементом прокатной клети, с помощью которого осуществляется формирование прокатываемого листа.

Значительные капитальные вложения в систему управления прокатным станом могут не дать ожидаемого эффекта при несоответствующей заданной форме бочки валка.

Традиционно шлифование бочки валка на вальцешлифовальном станке выполняется по данным измерений так называемого пассометра с индикатором часового типа. Выполняется разметка валка по длине и шлифовщик размечает отклонения от заданного профиля на каждой точке разметки. Шлифование выполняется по дискретным точкам профиля.

Кроме того, что эти подготовительные операции занимают значительное время, точность измерений зависит от квалификации шлифовщика, и приемка валка часто выполняется на основании его же измерений.

Именно на обеспечение точности измерений и точности шлифования валков направлены усилия фирмы Roll Test Oy, лидера в Скандинавии в производстве Систем для измерения валов и Систем управления вальцешлифовальными станками для шлифовки валов. Все системы предназначены для установки на уже эксплуатируемые или новые станки.

При использовании измерительных систем RollCal программа SEMICONTROL наглядно показывает на дисплее в реальном времени положение шлифовального круга относительно валка при его движении вдоль валка. Шлифовщик может видеть на дисплее в процессе шлифования величину отклонений от заданного профиля под шлифовальным кругом, и может настраивать глубину резания (по токовой нагрузке) по читаемой на дисплее величине отклонений в мкм.

Таким образом, на обычном станке без ЧПУ просто и быстро получают очень точную форму вала.

При установке валка измерительная система выводится из зоны работы крана.

С помощью этих измерительных систем параллельность оси бочки валка и направляющих станка может быть легко выставлена с высокой точностью.

В феврале 2008 года на ОАО «Северсталь» были смонтированы 2 измерительные системы RollCal Classic на шлифовальные станки харьковского производства.



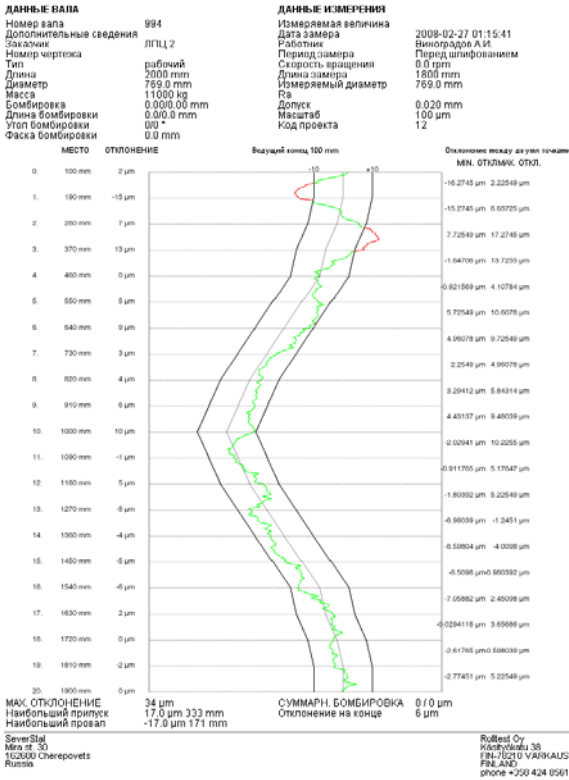
ОАО "Северсталь"

По отзывам начальника шлифовального участка Производства горячего проката г-на Смирнова В.С., применение систем RollCal Classic позволило не только получить требуемый сложный профиль прокатного валка в заданном



Смирнов В.С. оценивает качество шлифования профиля валка.

допуске, но и иметь протоколы измерений формы профиля бочки валка в продольном сечении, (фактического профиля, отклонения от заданного профиля и т.д.), радиального биения и круглости валка в любом поперечном сечении как в электронном, так и в распечатанном виде.



Также в России измерительные системы RollCal эксплуатируются на ОАО «Кировский завод ОЦМ», ОАО «Соликамскбумпром», ООО «Техносервис КПК», ОАО «МБП Сыктывкарский ЛПК».



ОАО «Кировский завод ОЦМ»
RollCal Classic на шлифовальном станке фирмы Valdrich. шлифованием обеспечивается цилиндричность рабочей поверхности вала в пределах 2 мкм на длине 710 мм.

В результате применения систем RollCal Classic достигается:

- получение сложной формы бочки валков с заданной точностью при шлифовании на эксплуатируемом долгое время вальцешлифовальном станке,
- исключение случайных пиков при измерениях, возникающих при продольном движении суппорта
- повышение качества формообразующей поверхности обрабатываемых валков.
- улучшение качества проката, снижение на 45-50% перевода листа во второй сорт по плоскостности.
- трехкратное повышение производительность по сравнению с традиционными технологиями
- увеличивается продолжительность работы валков
- документированное слежение за качеством валков,
- компьютерное слежение за состоянием вала на протяжении всей его эксплуатации,
- автоматическая оценка результатов контроля валков и др.

Для получения большей информации, пожалуйста, обращайтесь:

RollTest Oy
Сергей Карен тел.: + 358 400943451
e-mail: sergei.karen@rolltest.fi
www.rolltest.fi

или к официальному дистрибьютору в России:

ООО АБ Системс
Кудрявцев С.Н.
Тел: +7(343) 2222314
Факс: +7 (343) 3522320
E-mail: info@ab-systems.ru
[Http://ab-systems.ru](http://ab-systems.ru)