



# RollCal™ Classic

## RollCal Classic – высокоточная измерительная система

*С программой SemiControl системы RollCal Classic выполняется высокоточное шлифование вала независимо от износа направляющих, механизма профилирования и люнетов станка.*

Традиционно замер геометрии валов выполняется по данным измерений пассометра с часовым индикатором. После разметки вала по длине шлифовщик отмечает отклонения от заданного профиля на каждой точке разметки. Эти подготовительные операции занимают значительное время, точность измерений зависит от квалификации шлифовщика, а приемка прошлифованного вала часто выполняется на основании его же измерений.

Именно на обеспечение точности измерений и точности шлифования валов направлены усилия фирмы Roll Test Oy - лидера в Скандинавии в производстве Систем для измерения валов и Систем числового управления вальце-шлифовальными станками. Все системы предназначены для установки как на новые, так и на уже эксплуатируемые длительное время станки.

**RollCal™ Classic** выполняет следующие измерения вала и контроль:

- формы вала (бомбировку и сложную бомбировку)
- некруглость
- концентричность
- прогиб
- погрешность установки вала
- износ направляющих
- Программа SemiControl для выполнения высокоточного шлифования вала независимо от износа направляющих, механизма профилирования и люнетов станка.



При измерении геометрии вала используется уникальный метод «плавающего» измерения, т.е. скоба скользит свободно по валу независимо от состояния направляющих станка. Этот запатентованный метод исключает влияние неточностей шлифовального оборудования на результаты измерений.

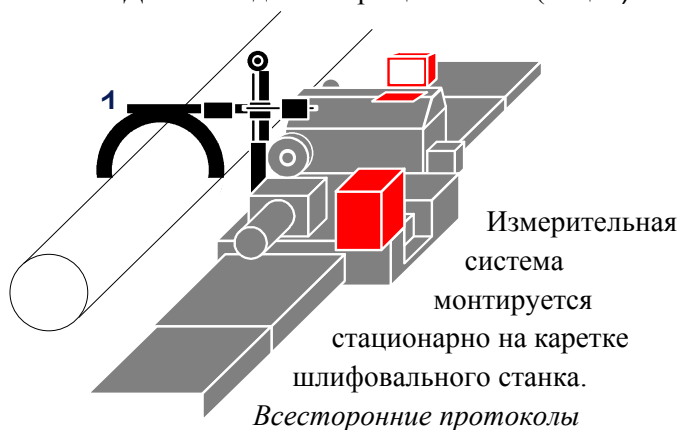
Система **RollCalClassic** может быть интегрирована с системой **вихретоковой и ультразвуковой** дефектоскопии производства ACTA CND или Lismar;

с **RollControl** – системой Компьютерного Цифрового Управления процессом шлифования

Точность системы :	0.001 mm
Разрешение датчика:	0.0005 mm
Точность повторных замеров:	0.003 mm
Диапазон измеряемых валов:	100 - 2200 mm

## Состав системы RollCal Classic

1. Сенсорный датчик и измерительный наконечник
2. Поддерживающие наконечники
3. Дистанционный энкодер
4. Измерительная электроника (SIU)
5. Компьютер и принтер
6. Базовое и механическое оборудование
7. Датчик индексов вращения вала (опция)



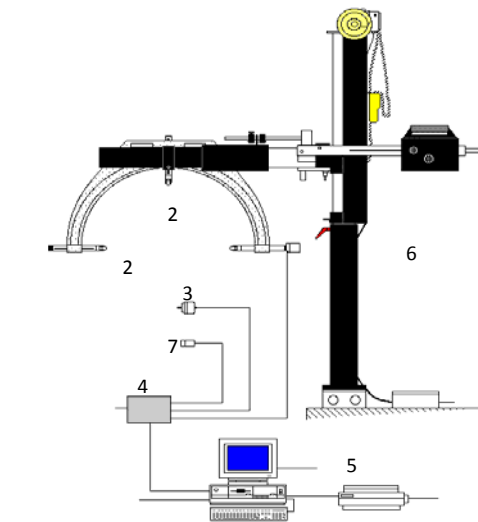
Всесторонние протоколы измерений ясны и легкопонимаемы

### Программа SemiControl.

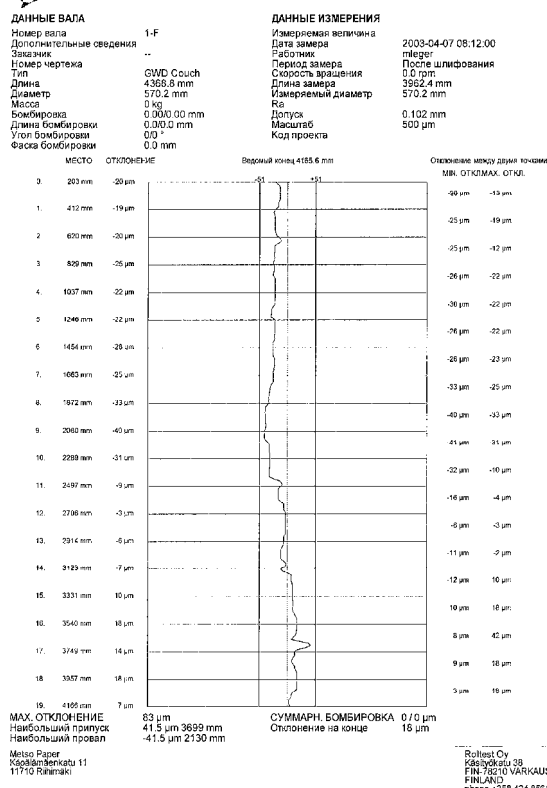
Программа **SEMICONTROL** показывает оператору в процессе шлифования положение шлифовального круга и величину отклонений от заданного профиля под шлифовальным кругом.

Оператор настраивает глубину резания (токовую нагрузку) по читаемой на дисплее величине отклонений под шлифовальным кругом.

С программой **SEMICONTROL** оператор на обычном станке, не зависимо от износа направляющих и механизма профилирования, получает **просто и быстро очень точную заданную форму вала.**



### Отклонения диаметра RollCal™



Системы дефектоскопии интегрированы в RollCal, результаты измерений выводятся на дисплей, там же показываются основные типы дефектов.

Определение и удаление дефектов на вальцешлифовальном станке обеспечивает:

**Уменьшение количества простоев на стане**

**Снижение расходов на закупку валков**

**Сокращение количества фатальных отказов валков**

**Увеличение производительности ВШМ**

**Уменьшение количества рулонов переводимых в пониженный сорт из-за отпечатков на поверхности**

За дополнительной информацией обращайтесь, пожалуйста, к представителю RollTest Oy в России – компании АБ Системс: тел. (343) 2222314, факс (343) 3522320, e-mail: [info@ab-systems.ru](mailto:info@ab-systems.ru)

