

ИЗМЕРЕНИЕ КОНЦЕНТРАЦИИ НА ВЫДУВНЫХ ЛИНИЯХ КОТЛОВ КАМЮР

Тяжелые условия производственного процесса изначально препятствовали использованию механических преобразователей концентрации на выдувных трубах варочных установок непрерывного действия КАМЮР. Механическая конструкция существующих преобразователей не была достаточно прочной, что бы выдержать необычно высокие скорости потоков, действие которых усиливается не проваренной щепой и комками, высокими концентрациями химикатов с РН превышающей 13, температурой выше точки кипения, так же как и камнями и кусками металла.

Традиционно оператор делает некоторую оценку концентрации, отслеживая или ток электродвигателя скребкового механизма или измерения перепада давления в выпускном механизме в низу варочной установки. В то время, как ни одно измерение не подходит для управления холодным выдувным потоком, они используются как показания для управления.



Mr. Viljo Lähdsmäki, руководитель подразделения автоматизации проверяет установку выносного дисплея KC/3.

Компания Kajaani Process Measurements Ltd. разработала новый преобразователь концентрации, который принял это вызов. Этот преобразователь лезвийного типа, названный KC/3, сделанный с прочным титановым корпусом, не имеет каких-либо водяных замков, O- колец или сальников. Защищенная от утечек модель может быть

без риска установлена при самых жестких условиях процесса, включая выдувные линии и выпуски выдувных резервуаров.

Stora Enso в Oulu, Finland, установила KC/3, производства Kajaani Process Measurements, на выдувные линии своей фабрики в июне 2003г. Инсталляция KC/3 была выполнена без затруднений - все требуемое оборудование включено в поставку. Специальные защитные отражатели, спроектированные для применения в выдувных линиях, с детальными установочными и сварочными инструкциями являются частью поставки.



Датчик KC/3 установленный на выдувной трубе

Время от времени производительность процесса может упасть вследствие нарушений потока внутри варочной установки. Например, движение колонны щепы может остановиться в районе циркуляционного сита. Это немедленно вызовет серьезные проблемы с качеством. Щепы переваривается, прочностные свойства волокна ухудшаются, и конечно подает производительность, как результат низкой концентрации выдуваемого потока.

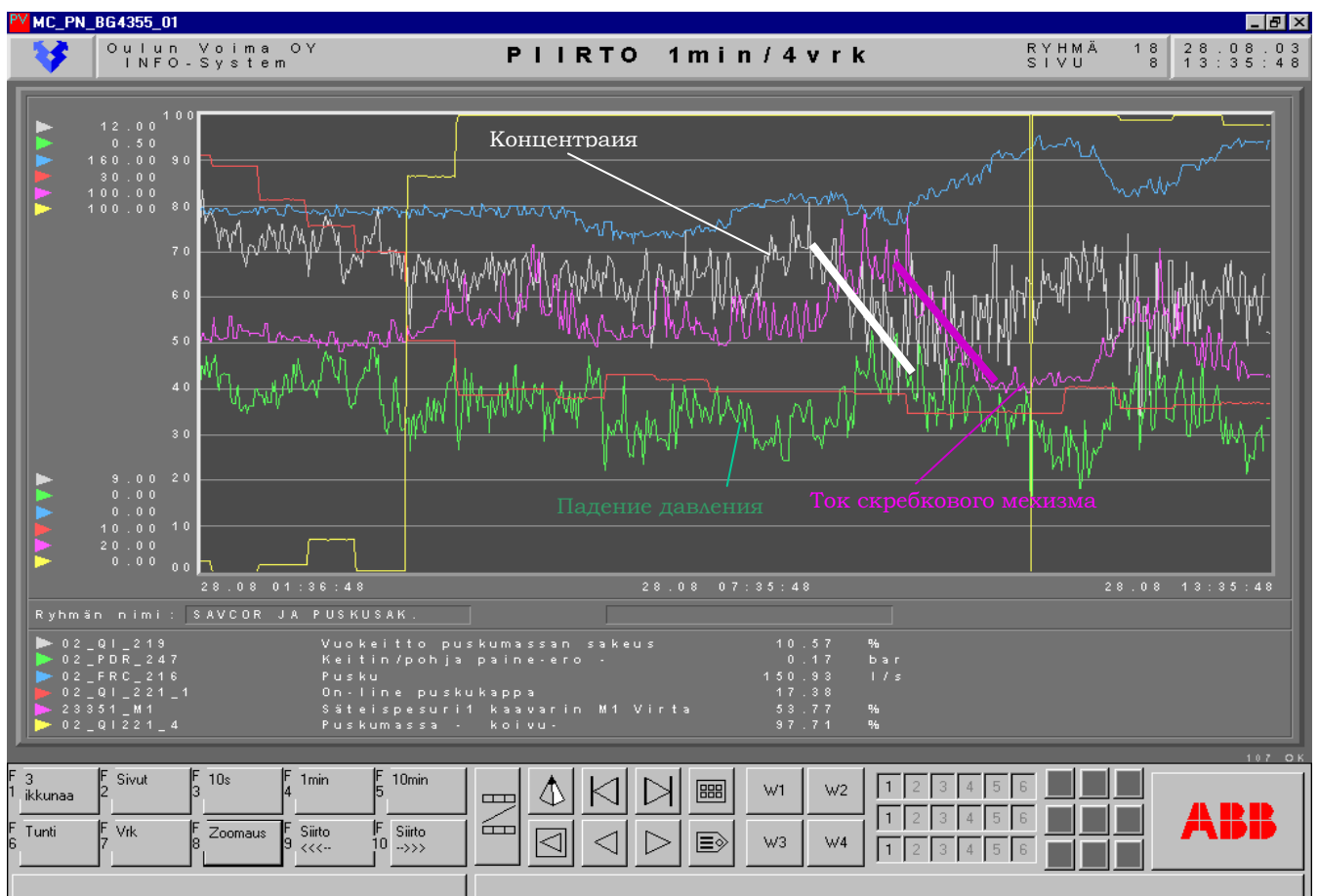
Имея надежные измерения концентрации на выдувной линии, опытный оператор получает немедленное предупреждение о

нарушения процесса и может сразу отреагировать. Он может, для примера, временно изменить поток циркуляции щелока или сменить места его подачи.

В процессе нормальной работы перепад давления внизу, ток мотора скребкового механизма и концентрация удовлетвори-

тельно согласуются друг с другом.

На примере внизу перепад давления не показывает падение концентрации. Вскоре после этого, ток мотора скребкового механизма диффузной промывки подтвердил падение концентрации.



На этом примере видно, как преобразователь концентрации, установленный на выдувной линии, первым показывает нарушение процесса.



Кроме предоставления надежной информации о нарушении процесса, становится более точным расчет производительности.



Технолог Harri Novi со своей бригадой активно используют измерения концентрации на выдувных линиях.

Измерение концентрации на выдувных линиях помогает лучше выполнять контроль и управление процессом на стадиях очистки и промывки.

Надежный и исключительно прочный КС/З при установке на выдувной линии предоставляет одно из важных измерений, помогающих оператору в управлении процессом варки.

Для получения большей информации, пожалуйста, обращайтесь:

Kajaani Process Measurement Ltd.:

Heikki Leinonen +358 40 718 4247

Pertti Joensuu +358 40 0471 029

Urpo Heikkinen +358 40 581 5115

e-mail: first.lastname@prokajaani.com

или к официальному дистрибьютору в России:

ООО АБ Системс

Тел: +7(343) 216-6133

Факс: +7 (343) 375-9090

E-mail: info@ab-systems.ru

[Http://ab-systems.ru](http://ab-systems.ru)